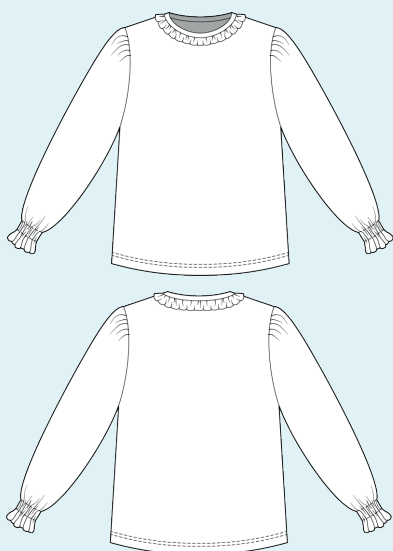


ELINA PATYKOVA
ВЫКРОЙКИ

Инструкция
по пошиву

Лонгслив Рюши

#патыкова_лонгрюши



Уровень сложности



Для пошива нам понадобятся:



- кулирка с лайкрой,
- резинка шириной 15 мм (можно использовать вязаную резинку шириной 3 см),
- нитки в цвет ткани,
- иглы Jersey 70-80 или Stretch 70-80.

Если вы не уверены в посадке изделия, рекомендуется сначала отшить макет из недорогой ткани с похожими свойствами (эластичность, толщина,

драпируемость). Это позволит скорректировать длину, ширину, посадку изделия и сэкономить время.



Расход ткани указан в аннотации к выкройке в соответствии с вашим размером. Длина резинки указана выкройке. Обратите внимание, что если ширина ткани отличается от указанной в таблице, то длина отреза будет другой. Отрез ткани обязательно продекатировать: постирать при температуре 30 градусов, затем отутюжить.

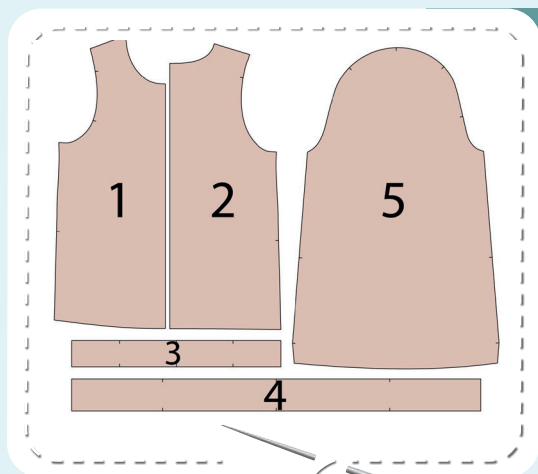
Приступаем к раскрою. Распечатываем

и склеиваем детали выкройки. При печати не забываем проверить размер тестового квадрата.

Раскладываем все детали на ткани, соблюдая направления долевых. Прикалываем их к ткани и аккуратно вырезаем по контуру. Не забываем, что припуски на выкройке уже учтены. Переносим все метки с выкройки на изнаночную сторону деталей.



**В результате у нас
должны получиться**



ДЕТАЛИ ЛОНГСЛИВА ИЗ КУЛИРКИ:

- 1.** перед – 1 деталь со сгибом
- 2.** спинка – 1 деталь со сгибом
- 3.** обтачка горловины – 1 деталь
- 4.** оборка горловины – 1 деталь
- 5.** рукав – 2 детали

**Теперь можно
приступить к пошиву**

Условные обозначения:



прямая строчка



длина стежка
в миллиметрах (мм)



плоский шов



строчка зигзаг



ширина стежка
в миллиметрах (мм)



трёхступенчатый
зигзаг



однорожковая лапка
для притачивания
молнии



универсальная
лапка



лапка для притачива-
ния потайной молнии



закрепка
необходимо выполнить закрепку строчки и обрезать
концы нитей, для оверлочного и распошивального шва —
связать концы нитей и спрятать их в шов



лапка для
притачивания канта



3-ниточная
оверлочная строчка



4-ниточная
оверлочная строчка

ПРИМЕЧАНИЕ

А

4-ниточная оверлочная строчка

Если у вас нет оверлока, то заменяем эластичными швами, которые имеются на вашей швейной машине, либо зигзагом.

Б

3-ниточная оверлочная строчка

Если у вас нет оверлока, то заменяем псевдо-оверлочным швом, если такой имеется на вашей швейной машине, либо зигзагом.

В

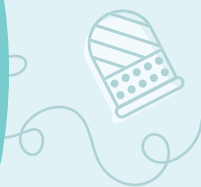
плоский шов

Если у вас нет распошивальной машины, то можно выполнить: а) двойной иглой на швейной машине, б) декоративным эластичным швом на швейной машине; в) обметать срез оверлочным швом и отстрочить прямой строчкой.

ПОЛЕЗНЫЕ ССЫЛКИ

- ▶ [как купить выкройку](#)
- ▶ [как распечатать выкройку](#)
- ▶ [как собрать выкройку](#)
- ▶ [как склеить выкройку](#)

Пошив лонгслива



1



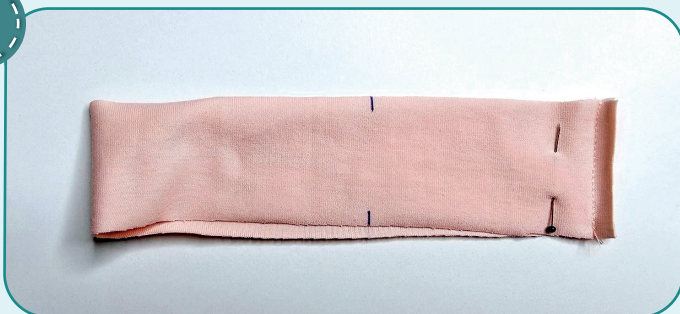
4

2,5-3,5

7

Скалываем булавками перед и спинку по плечевым срезам лицевыми сторонами друг к другу. Стачиваем их на оверлоке. Припуски швов заутюживаем на перед.

2



↺

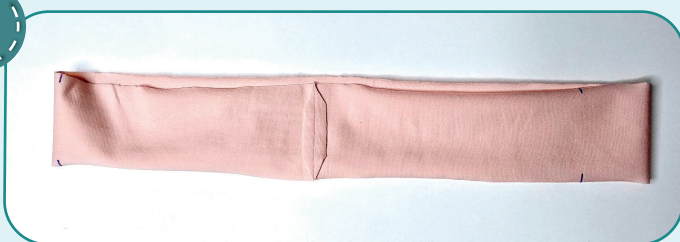
2,5-3

↺

2,5-3

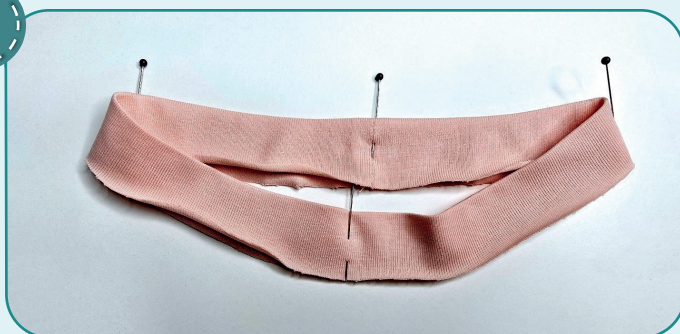
Складываем обтачку горловины пополам лицом внутрь и скалываем булавками вдоль коротких срезов. Стачиваем её прямой строчкой на расстоянии 7 мм от края.

3



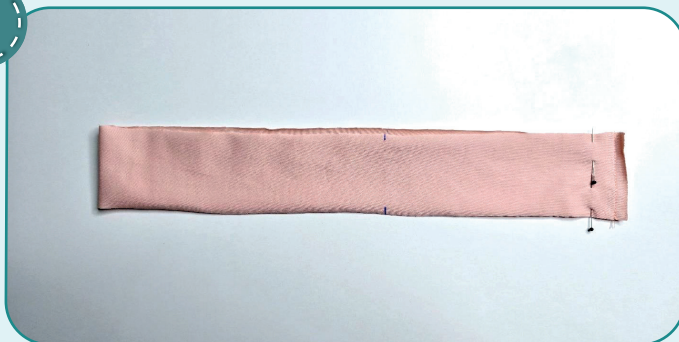
Припуски разутюживаем. Уголки припусков срезаем.

4



Заутюживаем обтачку, согнув её пополам изнаночной стороной внутрь. Одновременно формируем с помощью утюга горловину, немного растягивая свободные срезы и суживая сгиб. Для удобства можно заранее сколоть обтачку булавками в местах меток.

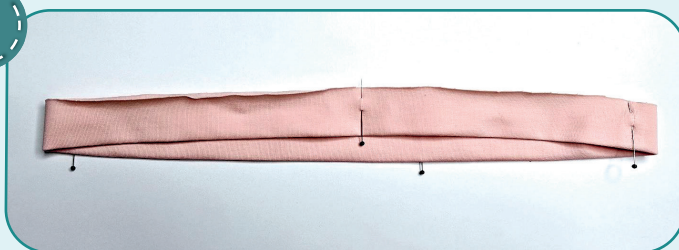
5



2,5-3

Складываем оборку горловины пополам лицом внутрь и скалываем булавками вдоль коротких срезов. Стачиваем её прямой строчкой на расстоянии 7 мм от края. Припуски разутюживаем. Уголки припусков срезаем.

6



Согнув оборку пополам изнаночной стороной внутрь, приутюживаем её.

7



4-5

Вдоль срезов оборки прокладываем две параллельные строчки на расстоянии 4 мм и 6 мм от края. Длину стежка устанавливаем максимальную (4-5 мм), концы строчек не закрепляем,

хвостики нитей на концах швов оставляем длиной не менее 50 мм.

8



Прикалываем оборку к горловине с лицевой стороны. Совмещаем шов с серединой горловины спинки, центр оборки – с серединой горловины переда, метки – с плечевыми швами. Стягиваем оборку до размера горловины, потянув за концы верхних нитей проложенных ранее параллельных строчек. Нити на концах строчек завязываем в узелки. Равномерно распределяем складки по всей горловине. Скалываем дополнительно булавками или смётываем.



9



Поверх оборки прикалываем обтачку горловины. Совмещаем шов с серединой горловины спинки, центр обтачки – с серединой горловины переда, метки – с плечевыми швами.



10

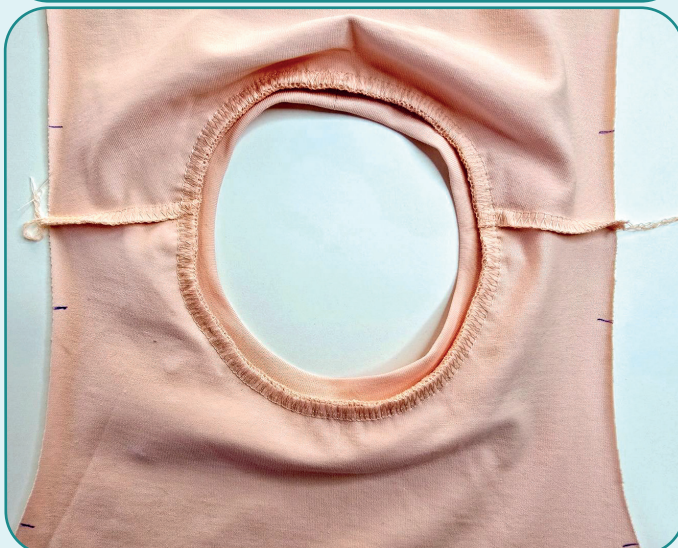


4

2,5-3,5

7

Притачиваем обтачку и оборку на оверлоке. При этом равномерно натягиваем обтачку и следим, чтобы сама горловина не растягивалась.





11



Шов заутюживаем на перед и спинку.



12



По окату рукава (от метки до метки) прокладываем две параллельные строчки на расстоянии 4 мм и 6 мм от края. Длину стежка устанавливаем максимальную (4-5 мм), концы строчек не закрепляем, хвостики нитей на концах швов оставляем длиной не менее 50 мм.

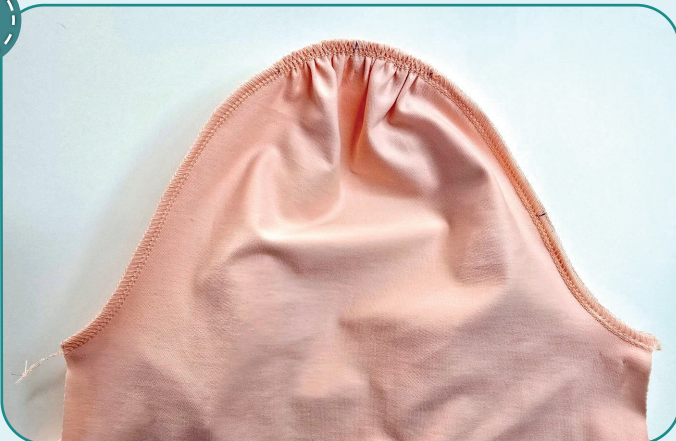
13



Вкалываем рукав в пройму лицом к лицу. Совмещаем контрольные метки. Стягиваем окат рукава до размера проймы, потянув за концы верхних нитей проложенных ранее параллельных строчек. Нити на концах строчек завязываем в узелки. Равномерно распределяем складки по всему окату. Скалываем по окату булавками или смётываем.



14



4#

2,5-3,5

7

Втачиваем рукав на оверлоке. Припуски шва утюжим на ребро. То же самое повторяем со вторым рукавом (п. 12-14).

15



4#

2,5-3,5

7

Скалываем спинку с передом и рукав вдоль бокового среза лицевыми сторонами внутрь. Стачиваем детали на оверлоке. Припуски шва втачивания рукава раскладываем в разные стороны, чтобы избежать излишнего утолщения. Припуски шва заутюживаем на перед. Таким же образом стачиваем второй боковой срез.

ПРИМЕЧАНИЕ. На этом этапе рекомендуется сделать примерку и оценить посадку, длину, свободу прилегания. Учитывайте при примерке ширину подгибки низа и рукавов.

16



4#

2,5-3,5

7

Обмётываем низ рукава на оверлоке. Утюжим.

17



↺

2,5-3

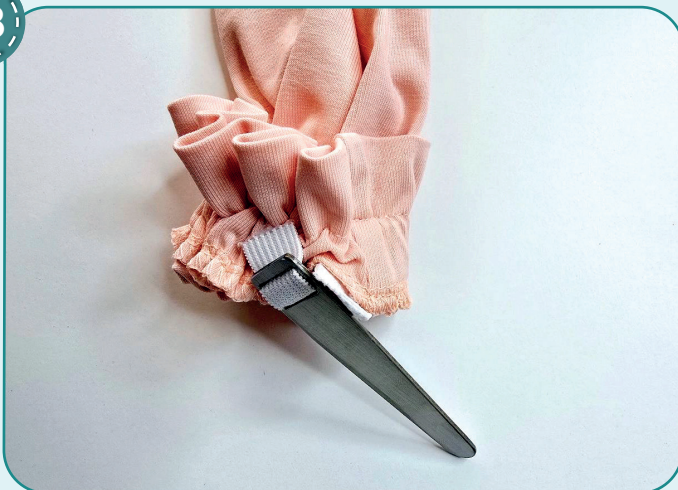
↺

2,5-3

Заутюживаем низ рукава на 40 мм на изнаночную сторону. Отстрачиваем рукав двумя параллельными строчками на расстоянии 20 мм и 35 мм от сгиба. Верхнюю строчку заканчиваем, не доходя 15 мм до начала строчки (оставляем технологическое отверстие для вдевания резинки).

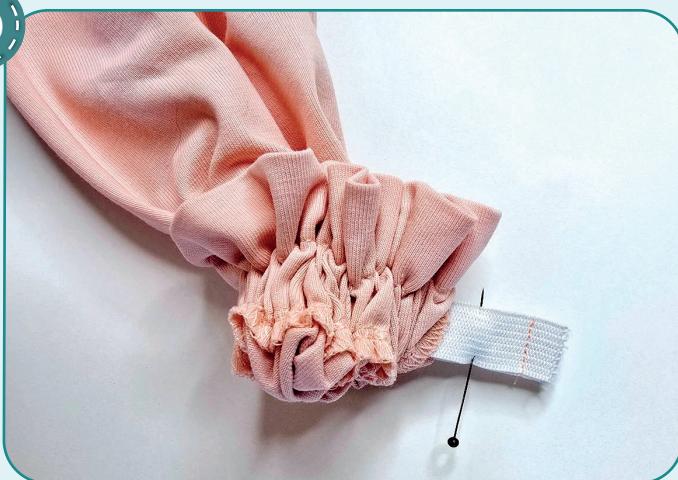


18



Отрезаем резинку шириной 15 мм и длиной, указанной на выкройке рукава. Вдеваем её через отверстие с помощью бельевой булавки или резинковдевателя.

19



Стачиваем резинку в кольцо прямой строчкой. Равномерно распределяем резинку по рукаву.

20



Застрачиваем оставленное отверстие, растянув резинку и раздвинув складки. Таким же образом обрабатываем низ второго рукава (п. 16–20).

21



Подгибаем низ лонгслива на изнаночную сторону на 20 мм и заутюживаем его. Можно заметать край изделия. Подшиваем низ на распошивальной машине. Концы ниток завязываем на изнаночной стороне и прячем в шов. Снова утюжим.

22



Убираем оставшуюся наметку, срезаем и прячем концы ниток, ещё раз всё утюжим. Лонгслив готов!

ELINA PATYKOVA
ВЫКРОЙКИ

Лонгслив Рюши

Спасибо вам, что шьёте со
мной и моей командой!
Делитесь вашими
работами в наших группах.
До скорых встреч!



ELINA_PATKOVA



ELINA-PATKOVA.RU



VK.COM/ELINA_PATKOVA