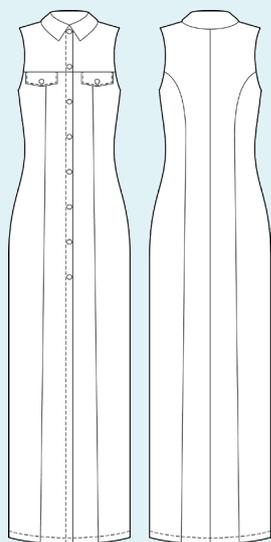


ELINA PATYKOVA
ВЫКРОЙКИ

Инструкция
по пошиву

Сарафан Лён

#патыкова_сарафанлен



Уровень сложности



Для пошива нам понадобятся:



- лён,
- дублерин,
- 10 кнопок диаметром 12,5 мм,
- нитки в цвет ткани,
- иглы Universal 80.

Если вы не уверены в посадке изделия, рекомендуется сначала отшить макет из недорогой ткани с похожими свойствами (эластичность,

толщина, драпируемость). Это позволит скорректировать длину, ширину, посадку изделия и сэкономить время.



Расход ткани указан в аннотации к выкройке в соответствии с вашим размером. Обратите внимание, что если ширина ткани отличается от указанной в таблице, то длина отреза будет другой. Отрез ткани обязательно продекатировать: постирать при температуре 30 градусов, затем отутюжить. Приступаем к раскрою. Распечатываем

и склеиваем детали выкройки. При печати не забываем проверить размер тестового квадрата. Раскладываем все детали на ткани, соблюдая направления долевых. Прикалываем их к ткани и аккуратно вырезаем по контуру. Не забываем, что припуски на выкройке уже учтены. Переносим все метки с выкройки на изнаночную сторону деталей.



В результате у нас должны получиться



ДЕТАЛИ САРАФАНА ИЗ ЛЬНА:

1. кокетка полочки – 2 детали
2. боковая часть полочки – 2 детали
3. средняя часть полочки – 2 детали
4. средняя часть спинки – 2 детали
5. боковая часть спинки – 2 детали
6. верхний воротник – 1 деталь со сгибом
7. нижний воротник – 1 деталь со сгибом (кроим грубым краем)
8. клапан – 4 детали (2 дет кроим грубым краем)
9. обтачка пройм спинки – 2 детали (кроим грубым краем)
10. обтачка пройм полочки – 2 детали (кроим грубым краем)

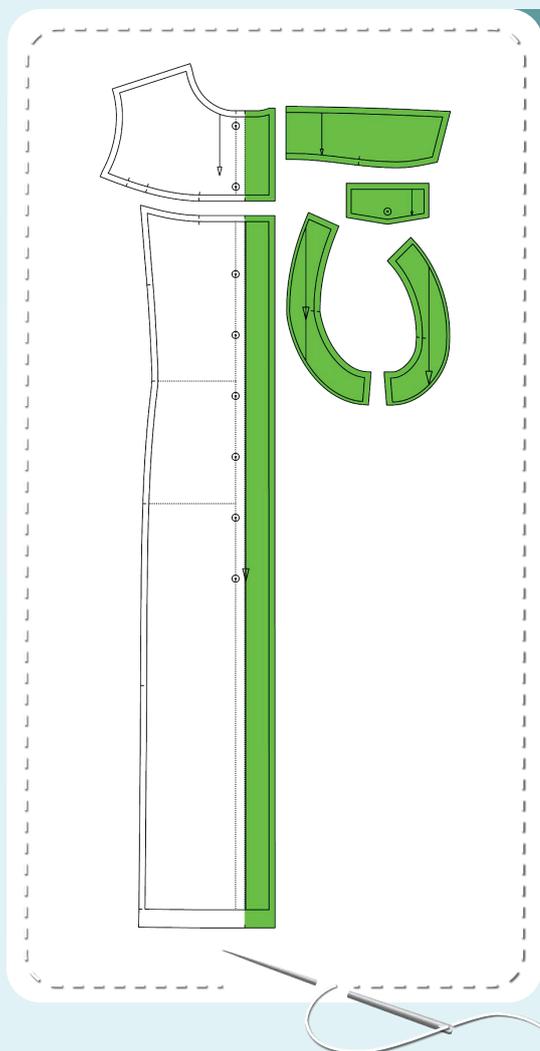


СХЕМА ДУБЛИРОВАНИЯ ДЕТАЛЕЙ:

- Зеленый - дублирин:
 - подборты кокеток и средних частей полочек
 - нижний воротник
 - 2 детали клапана
 - обтачки пройм спинки и полочек

Теперь можно приступить к пошиву

Условные обозначения:



прямая строчка



длина стежка
в миллиметрах (мм)



плоский шов



строчка зигзаг



ширина стежка
в миллиметрах (мм)



трёхступенчатый
зигзаг



однорожковая лапка
для притачивания
молнии



универсальная
лапка



лапка для притачива-
ния потайной молнии



закрепка
необходимо выполнить закрепку строчки и обрезать
концы нитей, для оверлочного и распошивального шва —
связать концы нитей и спрятать их в шов



лапка для
притачивания канта



3-ниточная
оверлочная строчка



4-ниточная
оверлочная строчка

ПРИМЕЧАНИЕ

А

4-ниточная оверлочная строчка

Если у вас нет оверлока, то заменяем эластичными швами, которые имеются на вашей швейной машине, либо зигзагом.

Б

3-ниточная оверлочная строчка

Если у вас нет оверлока, то заменяем псевдо-оверлочным швом, если такой имеется на вашей швейной машине, либо зигзагом.

В

плоский шов

Если у вас нет распошивальной машины, то можно выполнить: а) двойной иглой на швейной машине, б) декоративным эластичным швом на швейной машине; в) обметать срез оверлочным швом и отстрочить прямой строчкой.

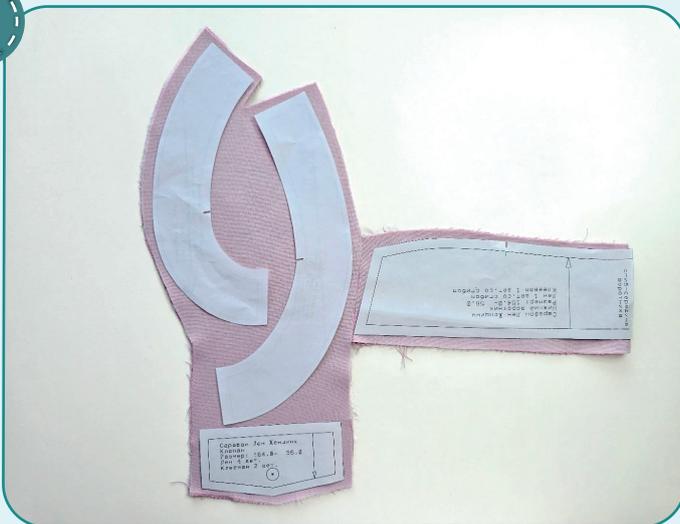
ПОЛЕЗНЫЕ ССЫЛКИ

- ▶ [как купить выкройку](#)
- ▶ [как распечатать выкройку](#)
- ▶ [как собрать выкройку](#)
- ▶ [как склеить выкройку](#)

Пошив сарафана

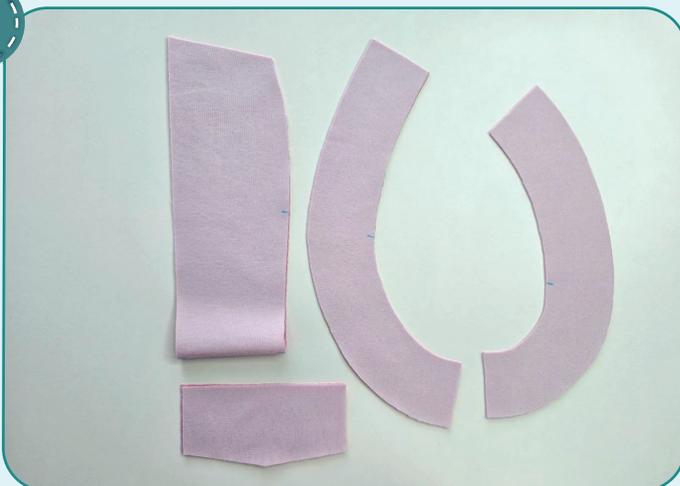


1



Два клапана, нижний воротник, обтачки пройм спинки и полочек раскраиваем грубым кроем. Т. е. увеличиваем припуски примерно на 10 мм. Делаем так, потому что после дублирования деталь может дать существенную усадку. Дублируем детали.

2



Выкраиваем клапаны, нижний воротник, обтачки пройм спинки и полочек точно по выкройке и наносим метки. Частично дублируем подборты на деталях кокеток и средних частей полочек.

3

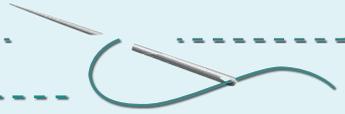


2,5-3

Скалываем центральные части спинки булавками вдоль центральных срезов лицевыми сторонами друг к другу. Стачиваем детали прямой строчкой на расстоянии 10 мм от края.



ПРИМЕЧАНИЕ: если опыта недостаточно, лучше перед всеми операциями выполнять ручную сметку.



4



Обмётываем центральные срезы вместе оверлочным швом. Припуски швов заутюживаем на правую сторону.



5



Боковую часть спинки прикалываем к центральной вдоль рельефов лицевыми сторонами друг к другу, совмещая метки. Стачиваем детали прямой строчкой на расстоянии 10 мм от края. Аналогично притачиваем вторую боковую часть спинки.

6



Обмётываем срезы вместе оверлочным швом. Припуски швов заутюживаем к центру.





7



2,5-3

Отстрачиваем швы спинки на расстоянии 7 мм от швов стачивания. Утюжим.

8



2,5-3

Скалываем боковую и центральную части полочки вдоль рельефов лицевыми сторонами друг к другу, совмещая метки. Стачиваем детали прямой строчкой на расстоянии 10 мм от края.

9



3-4



7

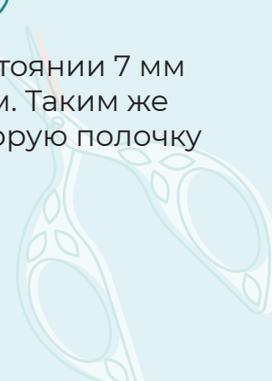
Обмётываем срезы вместе оверлочным швом. Припуски швов заутюживаем к центру.

10



2,5-3

Отстрачиваем шов на расстоянии 7 мм от шва стачивания. Утюжим. Таким же образом обрабатываем вторую полочку (п. 8-10).





11



Скальваем верхний и нижний (проклеенный дублирином) клапаны друг с другом лицом к лицу. Стачиваем клапаны прямой строчкой на расстоянии 10 мм от срезов по периметру (кроме верхних срезов).

12



Срезаем уголки припусков, не доходя 1 мм до строчки.

13



Выворачиваем клапан на лицевую сторону и приутюживаем, образуя перекант на сторону нижнего клапана. Отстрачиваем клапан прямой строчкой на расстоянии 7 мм от края. Утюжим. Таким же образом обрабатываем второй клапан (п. 11-13).

14



Прикалываем клапан лицевой стороной к лицу кокетки полочки, ориентируясь на метки и совмещая срезы. Можно приметать.

15



Скальваем полочку и кокетки полочки лицом к лицу (клапан должен находиться внутри). Стачиваем детали прямой строчкой на расстоянии 10 мм от края.



16



3

3-4

7

Припуск центральной части полочки в месте сгиба подборта надсекаем, не доходя 1 мм до строчки. Делаем это для уменьшения толщины. Остальные срезы полочки и и кокетки полочки обмётываем вместе оверлочным швом. Припуски швов заутюживаем кверху, а в области подборта - разутюживаем.

17



↺

3-4

↻

2,5-3

Отстрачиваем шов на расстоянии 7 мм от шва стачивания. Утюжим. Таким же образом обрабатываем вторую полочку (п.14-17).

18



Заутюживаем центральный срез полочки на изнаночную сторону на 10 мм, а затем еще на 40 мм. Аналогично обрабатываем вторую полочку.



19



2,5-3

Скалываем спинку и полочки булавками вдоль плечевых и боковых срезов лицевыми сторонами друг к другу. Стачиваем детали прямыми строчками на расстоянии 10 мм от края.

20



3-4



7

Обмётываем плечевые и боковые срезы вместе оверлочным швом. Припуски швов заутюживаем на полочки.

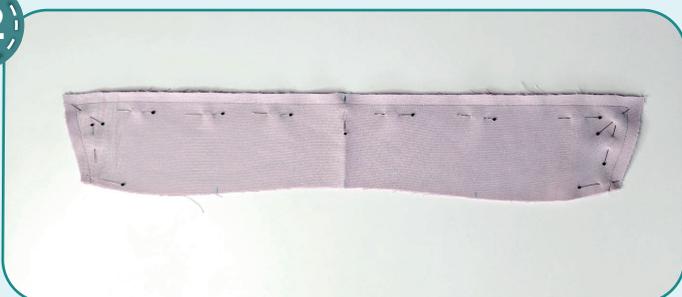
21



2,5-3

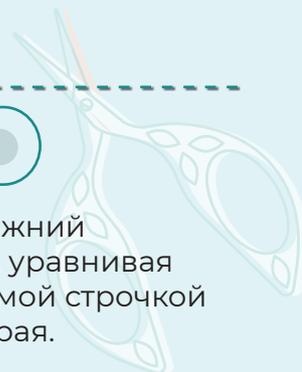
Отстрачиваем плечевые швы на расстоянии 7 мм от шва стачивания. Утюжим.

22



2,5-3

Скалываем верхний и нижний воротники лицом к лицу, уравнивая срезы. Стачиваем их прямой строчкой на расстоянии 10 мм от края.





23



Срезаем уголки припусков воротника. Выворачиваем воротник, расправляем уголки. Утюжим, образуя перекант на нижний воротник.

24



Отстрачиваем воротник прямой строчкой на расстоянии 7 мм от края. Утюжим.

25

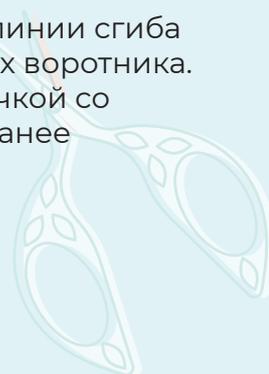


Прикалываем или примётываем воротник к горловине (нижним воротником к лицевой стороне сарафана), совмещая все срезы. Края воротника совмещаем с метками на полочках. Притачиваем воротник прямой строчкой на расстоянии 10 мм от края.

26



Перегибаем подборты по линии сгиба на лицевую сторону, поверх воротника. Притачиваем прямой строчкой со стороны полочки точно в ранее проложенный шов.





27



Обмётываем припуски на оверлоке. Выворачиваем на лицевую сторону. Шов заутюживаем на изделие.

28



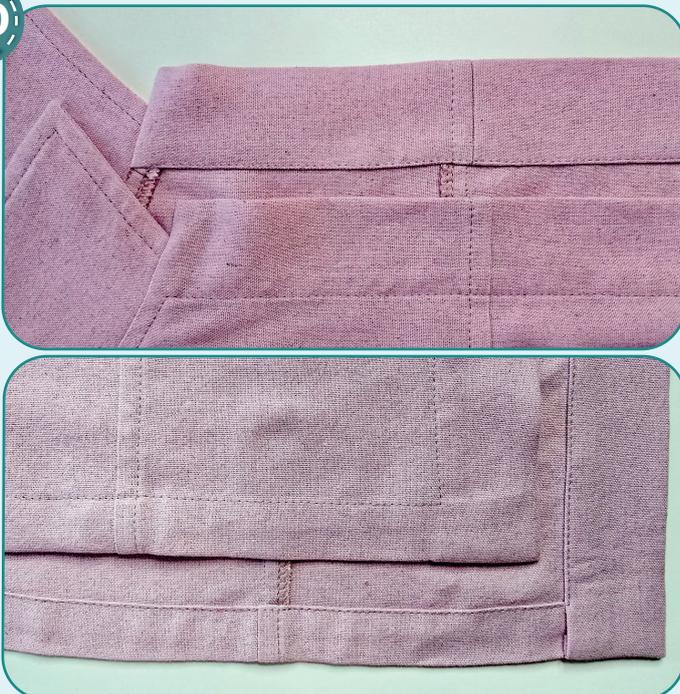
Заутюживаем низ сарафана на изнаночную сторону на 10 мм, а затем еще на 20 мм. Перегибаем подборт на лицевую сторону, прикалываем. Притачиваем подборт к полочке прямой строчкой на расстоянии 30 мм от края низа.

29



Срезаем уголок припуска, не доходя 1 мм до строчки. Срезаем припуск подборта до 7 мм. Выворачиваем на лицевую сторону. Аналогично обрабатываем второй подборт (п.28-29).

30

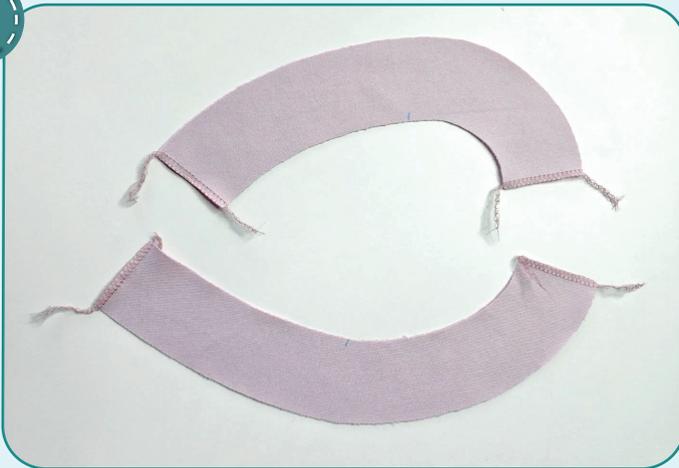


Отстрачиваем по кругу всё изделие: на 19 мм вдоль низа, на 39 мм вдоль подбортов, на 7 мм вдоль горловины. Утюжим.





31



Обмётываем на оверлоке прямые срезы обтачек пройм спинки и полочек.

32



Скальваем обтачки пройм полочек и спинки лицом к лицу вдоль плечевых и боковых срезов. Стачиваем их прямыми строчками на расстоянии 10 мм от края. Припуски разутюживаем.

33



Обмётываем на оверлоке внешние срезы обтачек пройм. Утюжим.

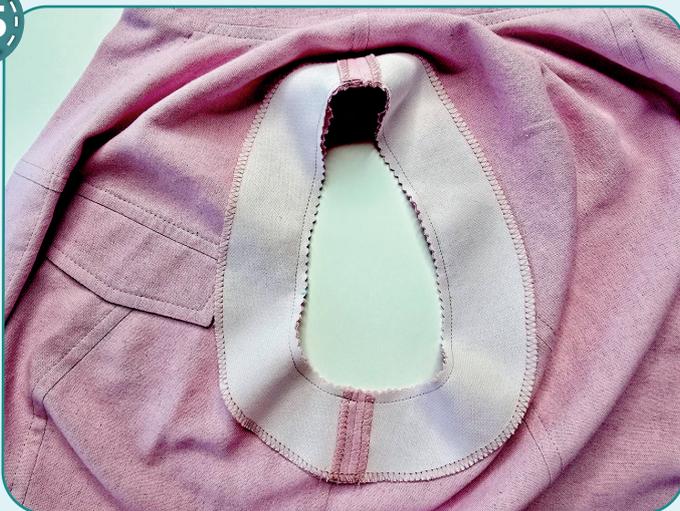
34



Прикалываем обтачку к пройме сарафана лицом к лицу, совмещая плечевые и боковые швы. Притачиваем её прямой строчкой на расстоянии 10 мм от края.



35



Срезаем припуски ножницами зигзаг до 4-5 мм. Если нет ножниц зигзаг, то делаем надсечки припусков каждые 15 мм, не доходя 1 мм до шва. Выворачиваем обтачку на лицевую сторону и приутюживаем, образуя перекант на сторону обтачки.

36



Отстрачиваем пройму прямой строчкой на расстоянии 7 мм от края. Утюжим.

37



Вручную фиксируем края обтачки вдоль плечевого и бокового швов. Таким же образом обрабатываем вторую пройму (п. 31-37).

38



Переносим метки расположения кнопок на полочки и клапаны. Пробиваем отверстия диаметром 1-2 мм с помощью пробойника или шила. Устанавливаем кнопки с помощью пресса. На клапаны устанавливаем верхние части кнопок насквозь, скрепляя таким образом клапан и полочку.



39



Убираем оставшуюся наметку, срезаем и прячем концы ниток, ещё раз всё утюжим. Сарафан готов!



ELINA PATYKOVA
ВЫКРОЙКИ

Сарафан Лён

Спасибо вам, что шьёте со мной и моей командой!
Делитесь вашими работами в наших группах.
До скорых встреч!

