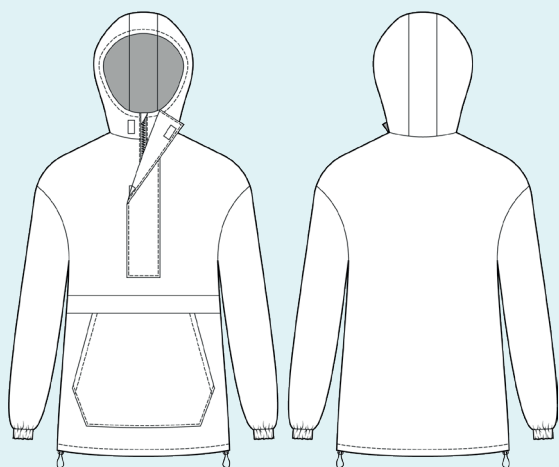


ELINA PATYKOVA
ВЫКРОЙКИ

Инструкция
по пошиву

Анорак

#патыкова_анорак



Уровень сложности



ELINA_PATKOVA



ELINA-PATKOVA.RU



VK.COM/ELINA_PATKOVA

Для пошива нам понадобятся:



- софтшелл,
- подкладочная ткань (сетка),
- молния,
- лента велкро (липучка) шириной 2 см и длиной 12 см,
- резинка шляпная 3 мм,
- резинка шириной 3 см,
- фиксаторы двойные – 2 штуки,
- люверсы диаметром 6 мм – 4 штуки,
- киперная лента (по желанию),
- нитки в цвет ткани,
- иглы Universal 80-90 или Microtex 80-90.

Если вы не уверены в посадке изделия, рекомендуется сначала отшить макет из недорогой ткани с похожими свойствами (эластичность, толщина, драпируемость).

Это позволит скорректировать длину, ширину, посадку изделия и сэкономить время.

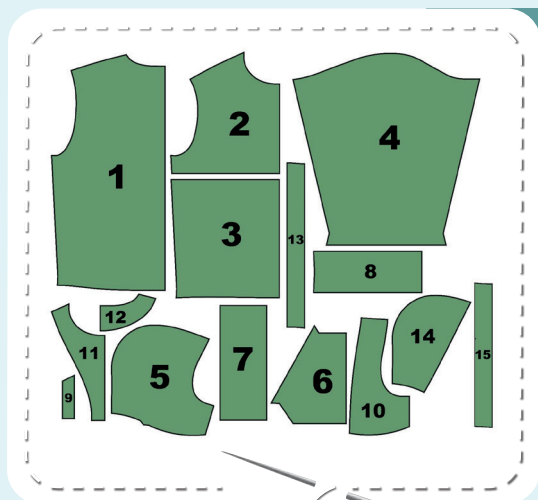


Расход ткани указан в аннотации к выкройке в соответствии с вашим размером. Необходимая длина резинки и длина молнии указаны на выкройке. Обратите внимание, что если ширина ткани отличается от указанной в таблице, то длина отреза будет другой. Приступаем к раскрою. Все выкройки даны с припусками на швы. Распечатываем и склеиваем детали

выкройки. При печати обязательно проверяем размер тестового квадрата. Раскладываем все детали на ткани, соблюдая направления долевых нитей. Прикалываем выкройки к ткани, обводим при помощи мела или специального маркера, и аккуратно вырезаем по контуру. Переносим все метки с выкройки на изнаночную сторону деталей.



В результате у нас должны получиться



ДЕТАЛИ АНОРАКА ИЗ СОФТШЕЛЛА:

1. спинка – 1 деталь со сгибом
2. верхняя деталь переда – 1 деталь со сгибом
3. нижняя деталь переда – 2 детали в зеркальном отражении
4. рукав – 2 детали в зеркальном отражении
5. боковая часть капюшона – 2 детали в зеркальном отражении
6. накладной карман – 1 деталь со сгибом
7. внешний ветрозащитный клапан – 1 деталь
8. клапан переда – 1 деталь со сгибом
9. внутренний ветрозащитный клапан – 1 деталь со сгибом
10. обтачка капюшона – 2 детали в зеркальном отражении

11. подборт – 2 детали в зеркальном отражении
12. обтачка горловины спинки – 1 деталь со сгибом
13. центральная часть капюшона – 1 деталь со сгибом

ДЕТАЛИ ИЗ ПОДКЛАДОЧНОЙ ТКАНИ (СЕТКИ):

14. боковая часть капюшона – 2 детали в зеркальном отражении
15. центральная часть капюшона – 1 деталь со сгибом

ПРИМЕЧАНИЕ. Софтшелл не рекомендуется подвергать воздействию высоких температур во избежание потери качества, поэтому при пошиве не используем ВТО. В данной инструкции срезы обрабатываются на оверлоке, но можно оставить срезы без обработки, либо обработать срезы ножницами «зигзаг». На софтшелле могут оставаться следы от проколов, поэтому старайтесь обойтись без распарывания. Также предпочтительно отказаться от смётывания. Альтернатива ручной смётке: специальные прищепки. Если же без смётывания не обойтись, или нет специальных прищепок: смётываем (скалываем булавками), отступая на 1–2 мм от места шва, ближе к краю или ровно в том месте, где будет проходить строчка (для тех мест, где требуется настроить или отстрочить деталь). Перед началом работы с изделием необходимо протестировать на образце иглы и подобрать наиболее подходящие.

Теперь можно приступить к пошиву

Условные обозначения:



прямая строчка



длина стежка
в миллиметрах (мм)



плоский шов



строчка зигзаг



ширина стежка
в миллиметрах (мм)



трёхступенчатый
зигзаг



однорожковая лапка
для притачивания
молнии



универсальная
лапка



лапка для притачива-
ния потайной молнии



закрепка
необходимо выполнить закрепку строчки и обрезать
концы нитей, для оверлочного и распошивального шва —
связать концы нитей и спрятать их в шов



лапка для
притачивания канта



3-ниточная
оверлочная строчка



4-ниточная
оверлочная строчка

ПРИМЕЧАНИЕ

А

4-ниточная оверлочная строчка

Если у вас нет оверлока, то заменяем эластичными швами, которые имеются на вашей швейной машине, либо зигзагом.

Б

3-ниточная оверлочная строчка

Если у вас нет оверлока, то заменяем псевдо-оверлочным швом, если такой имеется на вашей швейной машине, либо зигзагом.

В

плоский шов

Если у вас нет распошивальной машины, то можно выполнить: а) двойной иглой на швейной машине, б) декоративным эластичным швом на швейной машине; в) обметать срез оверлочным швом и отстрочить прямой строчкой.

ПОЛЕЗНЫЕ ССЫЛКИ

- ▶ [как купить выкройку](#)
- ▶ [как распечатать выкройку](#)
- ▶ [как собрать выкройку](#)
- ▶ [как склеить выкройку](#)

Пошив анорака



1



3



3-4



7

Обмётываем срезы входов в карман на оверлоке.

2

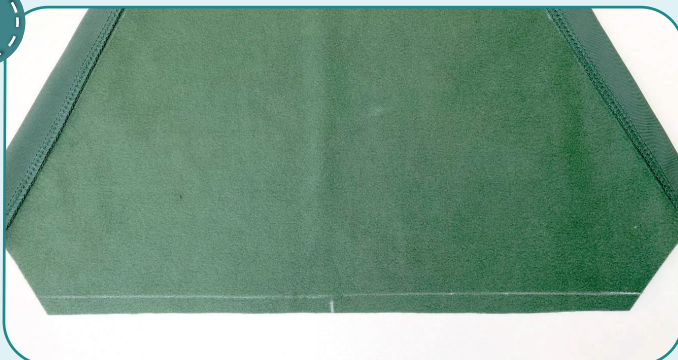


2,5-3

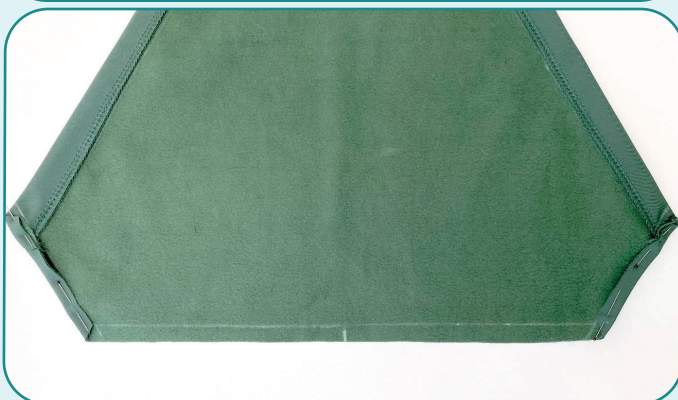
Подгибаем срезы входа в карман на изнаночную сторону на ширину припуска - 25 мм, фиксируем подгибку булавками или прищепками. Подшиваем их прямой строчкой на расстоянии 20 мм от края.



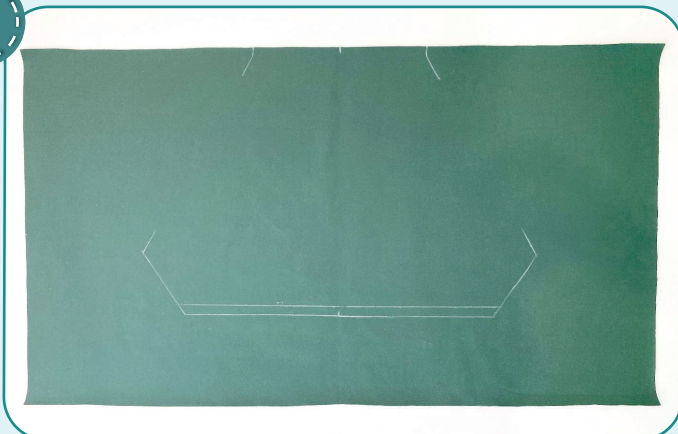
3



На изнаночной стороне кармана вдоль нижнего среза размечаем припуск и ставим метку центра кармана. Боковые стороны кармана подворачиваем на изнаночную сторону на 10 мм и фиксируем булавками или прищепками.



4



На лицевой стороне нижней детали переда размечаем местоположение кармана. На нижней линии притачивания намечаем середину. Над нижней линией притачивания кармана чертим параллельную линию, отступив 10 мм.

5



Переворачиваем карман вниз головой, совмещаем нижний срез кармана с верхней линией. Прикладываем карман (лицом к лицу) к нижней детали переда и фиксируем булавками. У вас должны совпадать: линия разметки припусков на кармане и нижняя линия притачивания кармана, а также метка центра кармана и метка середины нижней линии притачивания кармана.



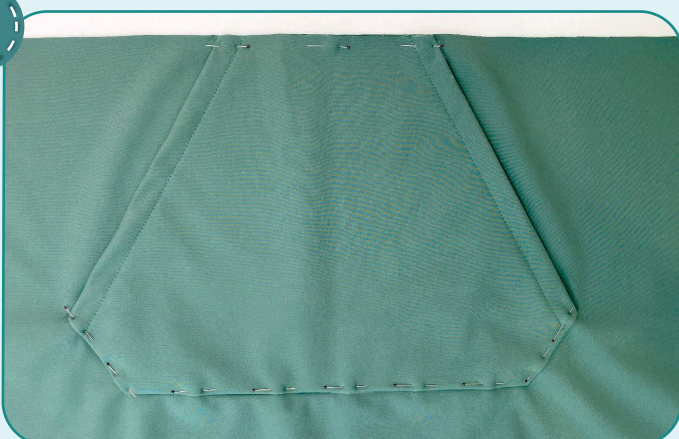
6



2,5-3

Притачиваем карман по линии, намеченной вдоль нижнего среза кармана.

7



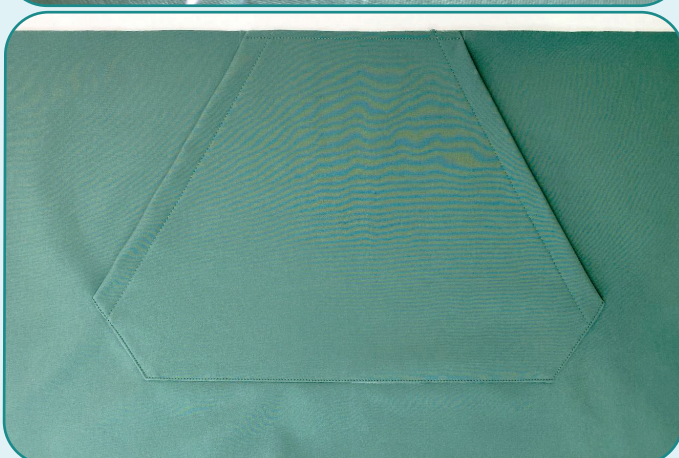
Отворачиваем карман изнаночной стороной к лицевой стороне нижней детали переда. Фиксируем карман булавками, совмещая стороны с разметкой.

8



2-2,5

Пристрачиваем карман прямой строчкой по нижней и боковым сторонам на расстоянии 1 мм от края.



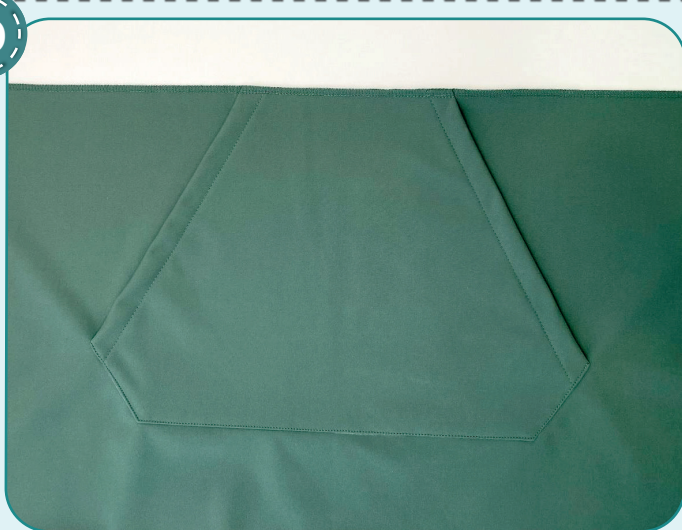
9



2,5-3

Фиксируем карман к нижней детали переда вдоль верхнего среза кармана прямой строчкой на расстоянии 7 мм от края.

10



3-4

Обмётываем верхний срез нижней детали переда вместе с верхним срезом кармана на оверлоке.

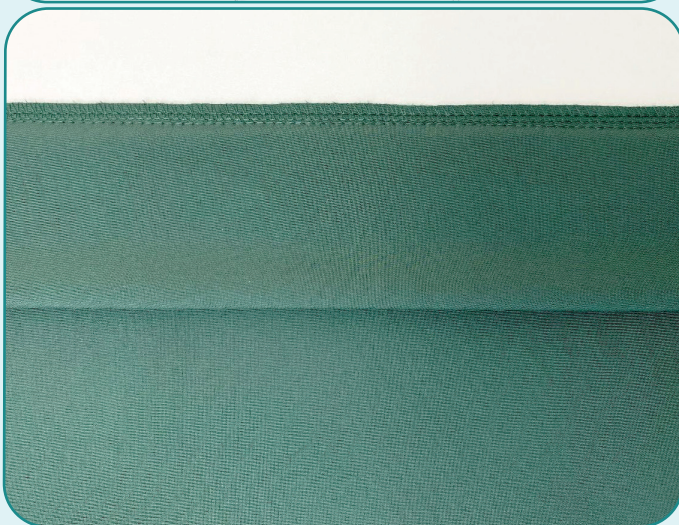
11



2,5-3

Клапан переда сгибаем пополам вдоль длинных сторон изнаночной стороной внутрь. Фиксируем стороны клапана вдоль длинных срезов прямой строчкой на расстоянии 7 мм от края. Прикладываем клапан к лицевой стороне верхней детали переда вдоль нижнего среза. Уравниваем срезы, фиксируем детали булавками. Притачиваем клапан прямой строчкой на расстоянии 7 мм от края.

12



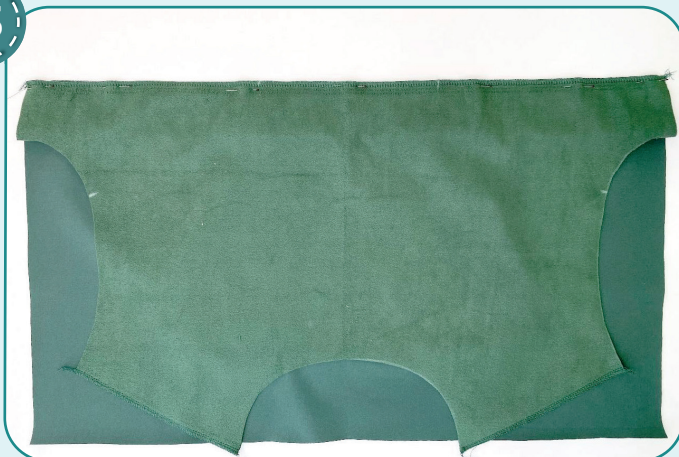
3

3-4

7

Обмётываем срезы вместе на оверлоке.

13



2,5-3

2,5-3

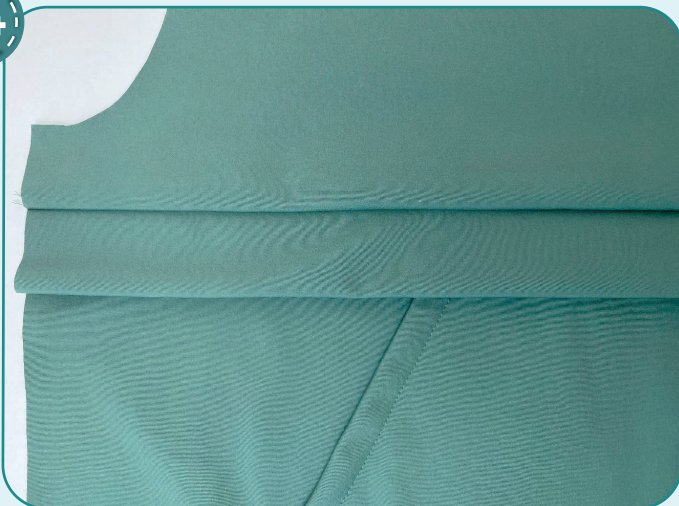
2,5-3

2,5-3

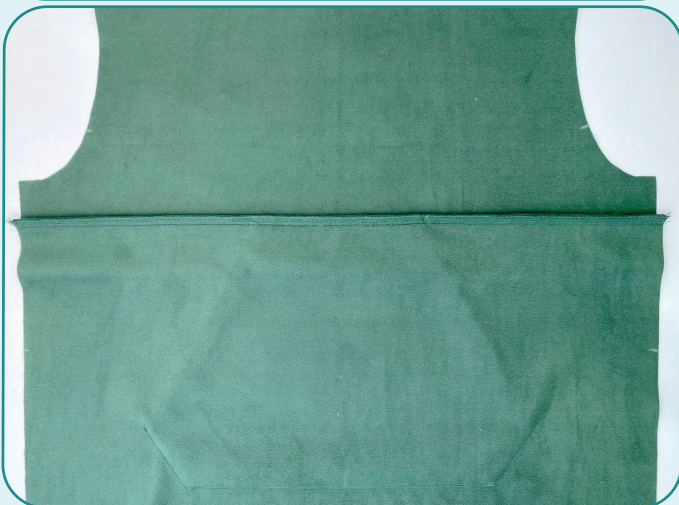
Складываем детали верхней и нижней части переда лицевыми сторонами друг к другу вдоль нижнего среза верхней детали переда и верхнего среза нижней детали переда. Клапан оказывается между двумя деталями переда. Уравниваем срезы, фиксируем булавками, совмещаем метки центров деталей. Стачиваем детали прямой строчкой на расстоянии 10 мм от края.



14



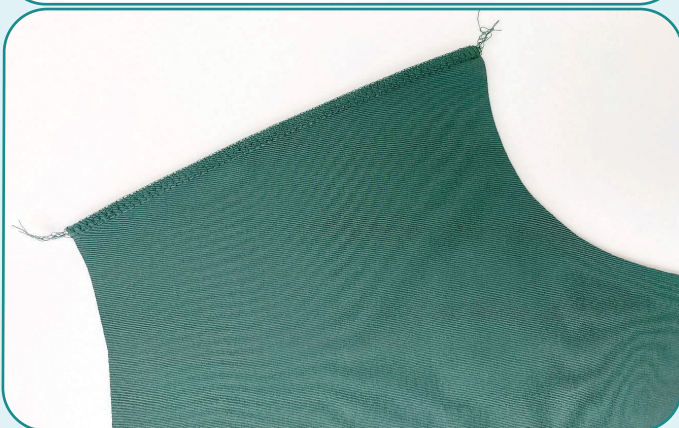
Отгибаем клапан переда и нижнюю деталь переда книзу, припуски направляем на верхнюю деталь переда.



15



Плечевые срезы переда обмётываем на оверлоке.



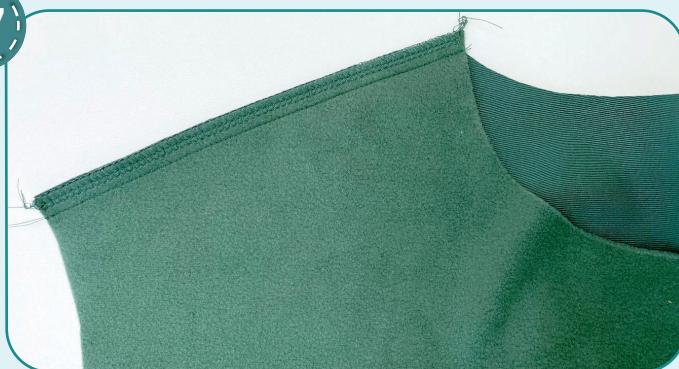
16



Складываем перед и спинку лицевыми сторонами друг к другу вдоль плечевых срезов. Срезы уравниваем, скалываем детали булавками.



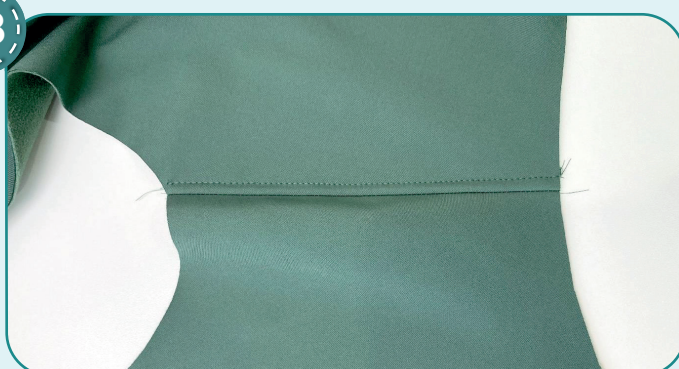
17



Стачиваем детали прямой строчкой на расстоянии 10 мм от края. Срезаем припуски плечевых швов спинки до 4 мм, чтобы убрать излишнюю толщину.



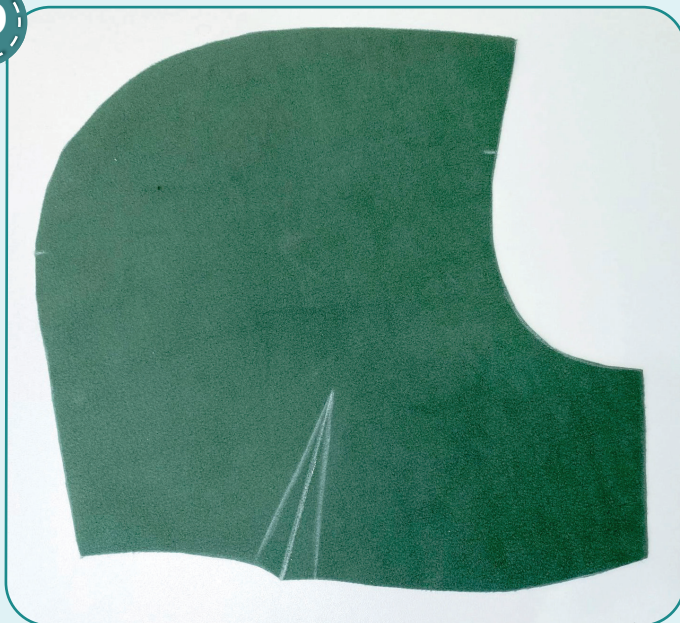
18



Припуски плечевых швов застрачиваем на спинку. Строчку прокладываем на расстоянии 7 мм от шва стачивания.

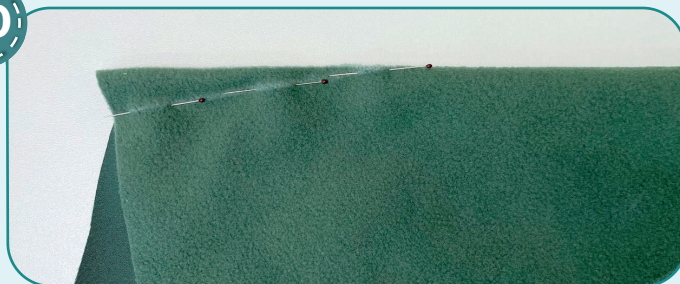


19



Размечаем вытачки на изнаночной стороне боковых частей капюшона.

20



Скалываем или смётываем вытачки, точно совмещая их стороны. Стачиваем вытачки прямой строчкой по разметке.



21



Складываем боковую и центральную части капюшона лицом к лицу. Совмещаем метки, уравниваем срезы и скалываем детали булавками. Стачиваем детали прямой строчкой на расстоянии 10 мм от края. Аналогично притачиваем вторую боковую часть капюшона к центральной.





22



Припуски центральной части капюшона срезаем до 4 мм.

23



Застрачиваем припуски швов на центральную часть капюшона. Строчку прокладываем на расстоянии 7 мм от шва стачивания.

24



Складываем детали обтачки капюшона лицевыми сторонами друг к другу вдоль верхнего среза. Скалываем детали булавками, уравнивая срезы, и стачиваем прямой строчкой на расстоянии 10 мм от края.

25



Расстрачиваем припуски шва. Строчки прокладываем на расстоянии 1 мм с обеих сторон от шва стачивания.



26



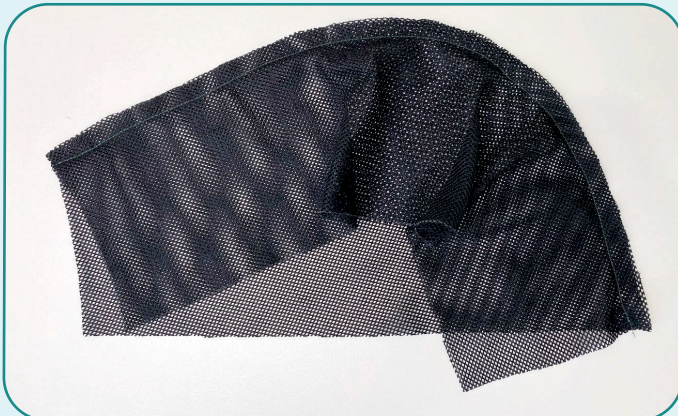
Срезаем припуски до 3–4 мм.

27



2,5-3

Складываем боковую и центральную части подкладки капюшона лицевыми сторонами друг к другу. Уравниваем срезы, совмещаем метки и скалываем детали булавками. Стачиваем детали прямой строчкой на расстоянии 10 мм от края. Припуски заутюживаем на центральную часть капюшона. Аналогично притачиваем вторую боковую часть подкладки капюшона к центральной части подкладки.



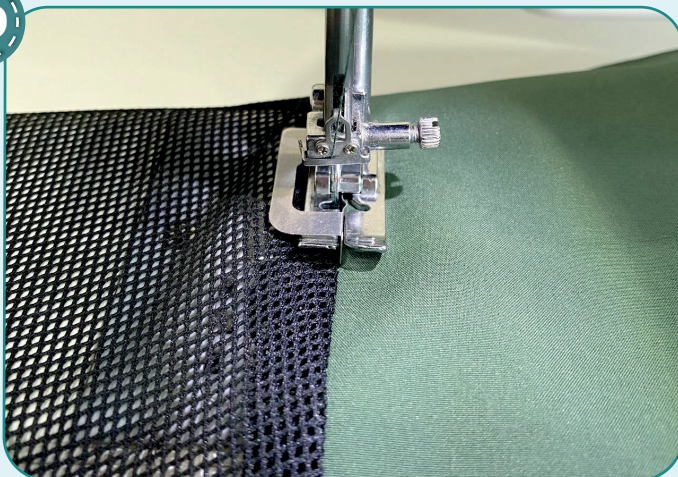
28



2,5-3

Складываем подкладку капюшона с обтачкой капюшона лицевыми сторонами друг к другу. Уравниваем срезы, совмещаем метки и скалываем детали булавками. Стачиваем детали прямой строчкой на расстоянии 10 мм от края. Припуски заутюживаем на сторону подкладки.

29

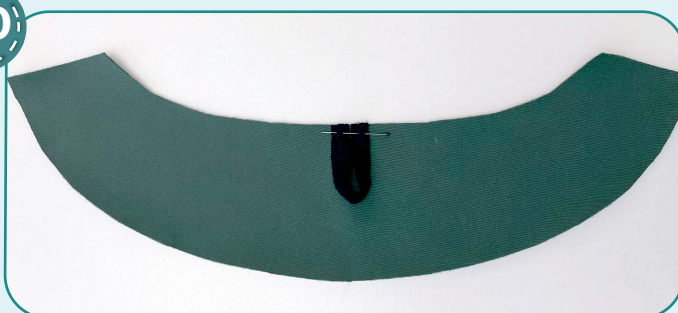


2,5-3

Застрачиваем припуски на подкладку на расстоянии 1 мм от шва.



30



Отмеряем и отрезаем киперную ленту длиной 30 мм. Это будет петелька. Также петельку можно изготовить из подкладочного материала. Прикладываем петельку к центру обтачки горловины спинки вдоль среза горловины с лицевой стороны обтачки. Совмещаем срезы петельки и срез обтачки, фиксируем булавками.

31



2,5-3

Притачиваем петельку на расстоянии 7 мм от края.



32



Складываем обтачку горловины спинки и детали подбортов лицом к лицу вдоль плечевых срезов. Уравниваем срезы, фиксируем детали булавками.

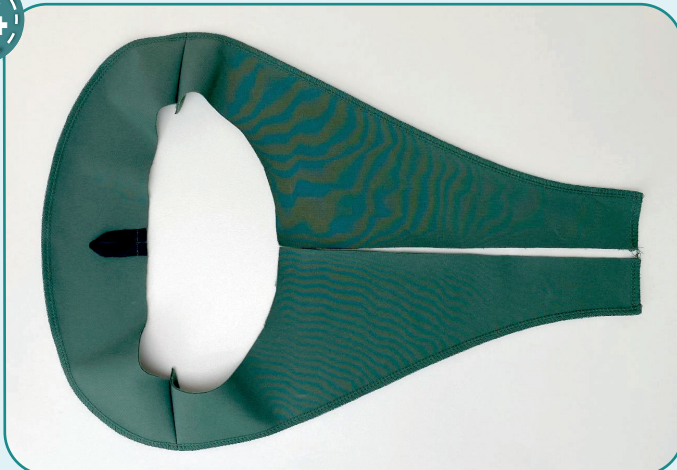
33



Стачиваем детали прямой строчкой на расстоянии 10 мм от края.



34



Обмётываем на оверлоке внешние срезы подбортов и обтачки горловины спинки. Припуски плечевых швов раскладываем в разные стороны.





35



Складываем подкладку капюшона с обтачкой горловины спинки и подбортами лицом к лицу, совмещая швы и центры, скалываем детали булавками.

36



2,5-3

Стачиваем детали прямой строчкой на расстоянии 10 мм от края.

37



Складываем подкладку капюшона и капюшон лицевыми сторонами друг к другу, совмещаем метки, уравниваем срезы и скалываем детали булавками.

38



2,5-3

Стачиваем детали прямой строчкой на расстоянии 10 мм от края.





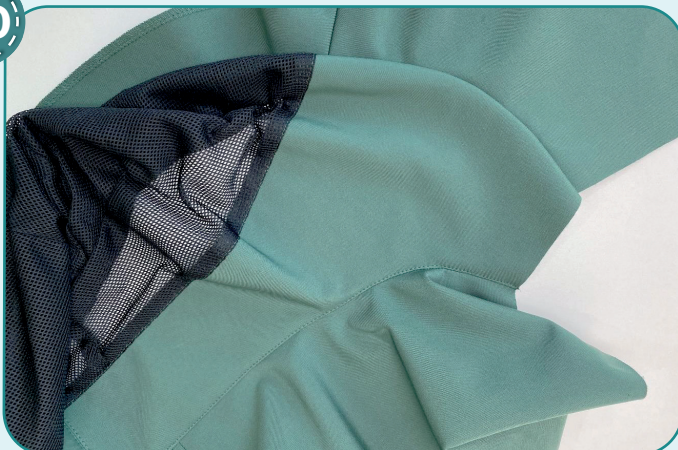
39



Припуск капюшона вдоль шва срезаем до 3–4 мм. Делаем надсечки на закруглениях каждые 10–20 мм, не доходя 1 мм до строчки. Выворачиваем капюшон на лицевую сторону.



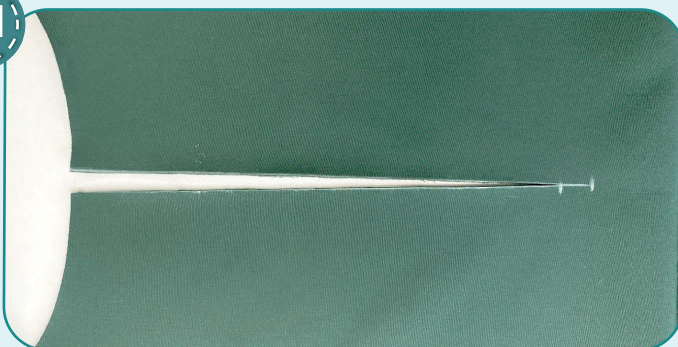
40



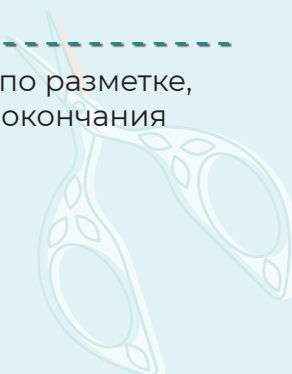
Настрачиваем припуски на обтачку капюшона прямой строчкой на расстоянии 1 мм от шва.



41



Разрезаем центр переда по разметке, не доходя 15 мм до метки окончания молнии.



42



Прикладываем капюшон к горловине анорака лицевыми сторонами друг к другу. Уравниваем срезы, совмещаем метки и скалываем детали булавками.

43



Притачиваем капюшон прямой строчкой на расстоянии 10 мм от края.

44



Деталь внутреннего ветрозащитного клапана складываем пополам лицевой стороной внутрь вдоль длинных срезов. Уравниваем боковые срезы и скалываем булавками. Стачиваем по боковым сторонам прямой строчкой на расстоянии 10 мм от края.

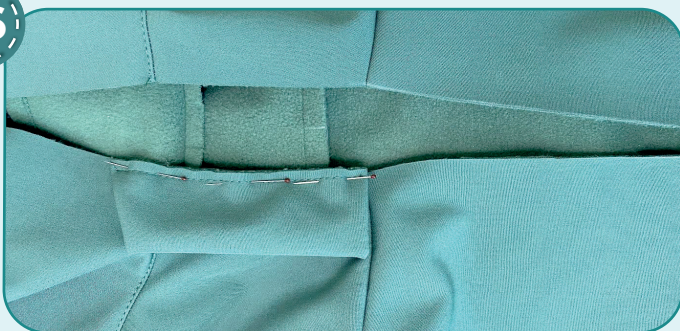
45



Выворачиваем клапан на лицевую сторону. Выправляем уголки и фиксируем прямой строчкой вдоль длинного среза на расстоянии 5 мм от края.



46



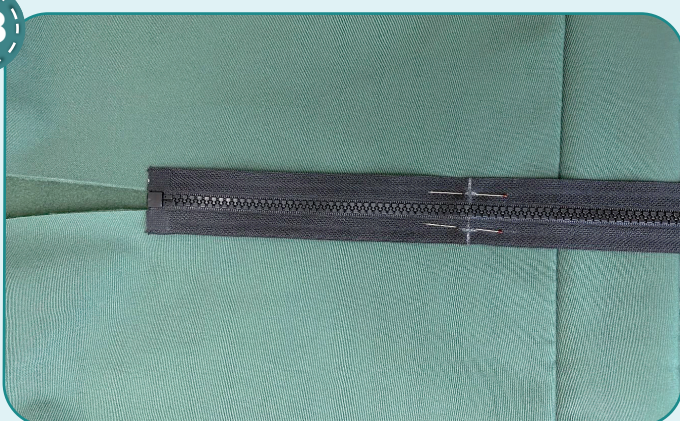
Прикладываем внутренний ветрозащитный клапан к лицевой стороне правого центрального среза капюшона. Нижний край клапана (прямой край) находится на уровне шва притачивания капюшона. Уравниваем срезы, скалываем детали булавками.

47



Притачиваем клапан прямой строчкой на расстоянии 7 мм от края.

48



Отмеряем молнию длиной, указанной на выкройке (ставим метку мелом). Прикладываем молнию этой меткой к отметке окончания молнии на перед. Молнию прикладываем вниз головой, лицевой стороной к лицевой стороне перед. Также наносим разметку на молнию там, где будет шов. Ширина этой разметки должна быть равна половине ширины молнии. В данном случае молния шириной 30 мм, а ширина разметки 15 мм.

49



Прокладываем прямую строчку строго по нанесенной разметке. Маховик швейной машины прокручиваем вручную, чтобы избежать поломки иглы. В конце разреза делаем две надсечки наискосок, не доходя 1 мм до концов шва. Хвостики молнии срезаем до 10 мм.

50



Примётываем или прикалываем булавками одну из половинок молнии к разрезу лицевыми сторонами друг к другу. Молнию укладываем таким образом, чтобы она лежала ровно, не образовывала волн и не стягивала ткань. Верхний хвостик молнии подворачиваем, верхний край молнии размещаем ниже шва притачивания капюшона на 1 мм.

51



Притачиваем молнию прямой строчкой с помощью лапки для притачивания молнии на расстоянии 7 мм от края. Строчку заканчиваем точно у конца предыдущего поперечного шва. Если бегунок мешает проложить шов до конца: опускаем иглу, поднимаем лапку, перемещаем бегунок молнии, опускаем лапку, шьём дальше.

52



Застёгиваем молнию и отмечаем на второй её половине место шва притачивания капюшона.



53

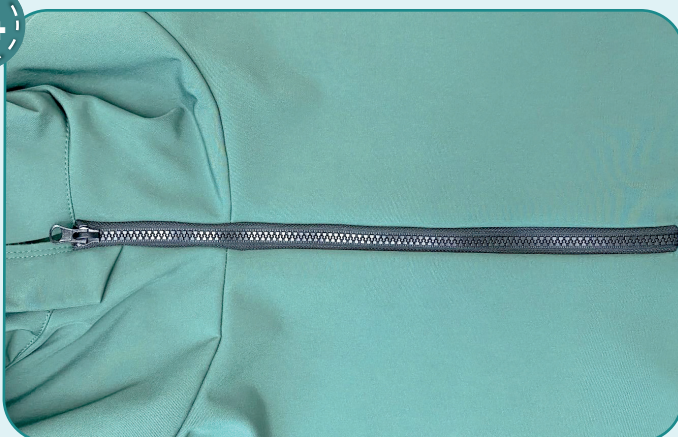


2,5-3

Притачиваем молнию прямой строчкой с помощью лапки для притачивания молнии на расстоянии 7 мм от края. Строчку заканчиваем точно у конца предыдущего поперечного шва. Если бегунок мешает проложить шов до конца: опускаем иглу, поднимаем лапку, перемещаем бегунок молнии, опускаем лапку, шьём дальше.



54



Застёгиваем молнию, убеждаемся, что швы притачивания капюшона совпадают и молния лежит ровно, не образуя волн.





55



2,5-3

Складываем подборт и перед лицевыми сторонами друг к другу вдоль центральных срезов. Совмещаем швы притачивания капюшона и подкладки капюшона (припуски раскладываем в разные стороны), уравниваем срезы и скалываем детали булавками. Стачиваем их прямой строчкой на расстоянии 7 мм от края. Строчку прокладываем со стороны переда таким образом, чтобы она попала точно в шов притачивания молнии. Аналогично притачиваем второй подборт.



56



Припуски переда срезаем до 3 мм. Срезаем уголки, не доходя 1 мм до строчки.

57

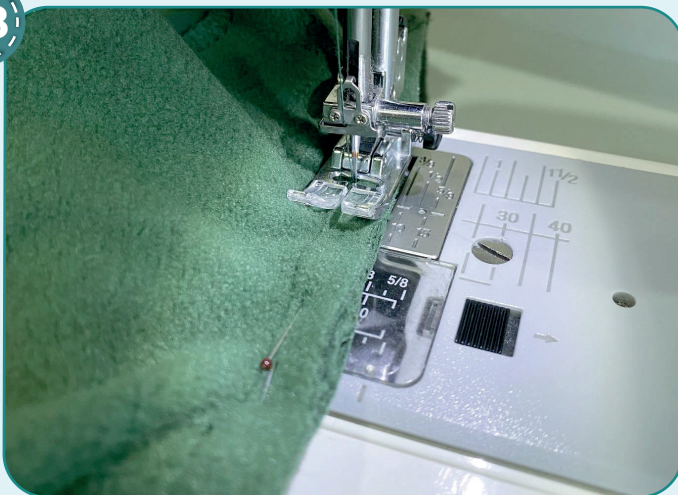


Складываем вместе припуски горловины анорака, подбортов и обтачки. Фиксируем их булавками.





58



2,5-3

Стачиваем припуски прямой строчкой на расстоянии 7 мм. Начинаем и заканчиваем строчку как можно ближе к молнии.



59



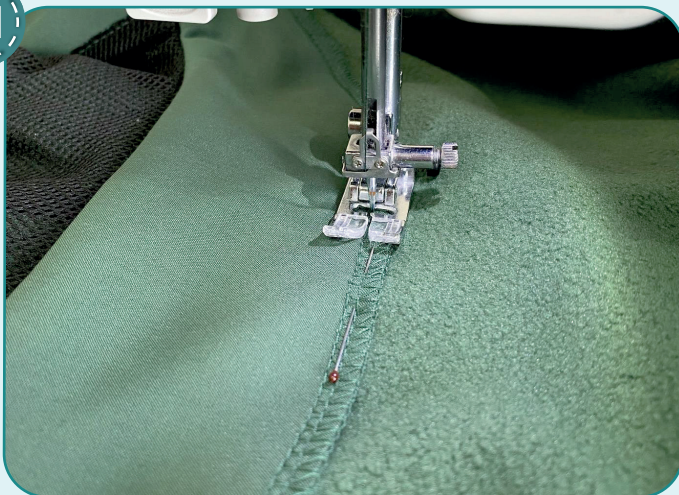
Вдоль горловины делаем надсечки припусков каждые 20 мм, не доходя 1 мм до строчки.

60



Прикладываем обтачку горловины спинки к спинке, расправляем её, совмещаем плечевые швы. Фиксируем обтачку булавками.

61



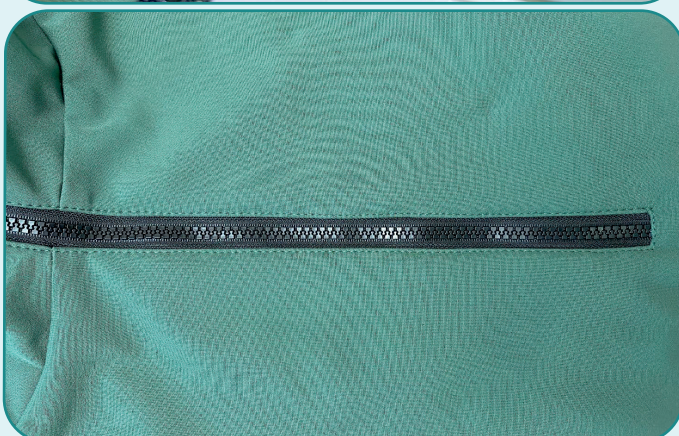
Настрочиваем обтачку горловины на спинку от одного плечевого шва до другого. строчку прокладываем на расстоянии 7 мм от края обтачки.



62



Прокладываем отстрочку вдоль молнии и лицевого края капюшона. Строчку начинаем от нижнего края молнии.





63

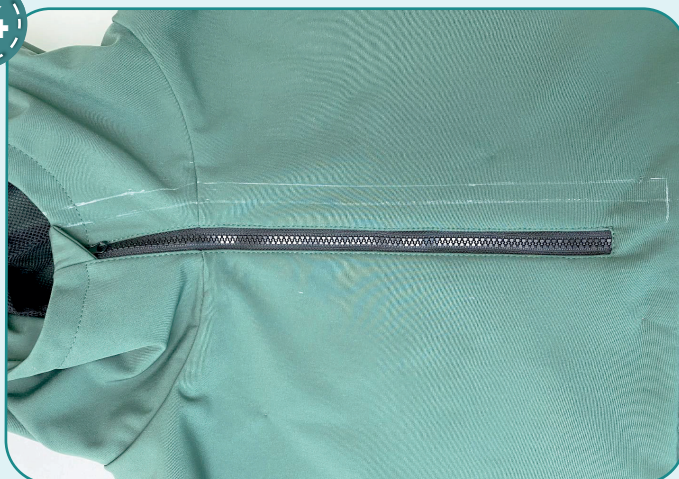


3-3,5

Вдоль молнии строчку прокладываем на расстоянии 1 мм от шва притачивания, вдоль края капюшона – на расстоянии 20 мм от края.



64

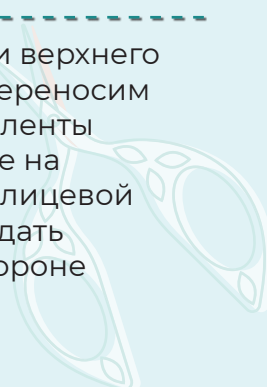


С левой стороны от молнии размечаем линию, к которой будем прикладывать верхний ветрозащитный клапан. Он располагается на 20 мм левее линии притачивания молнии.

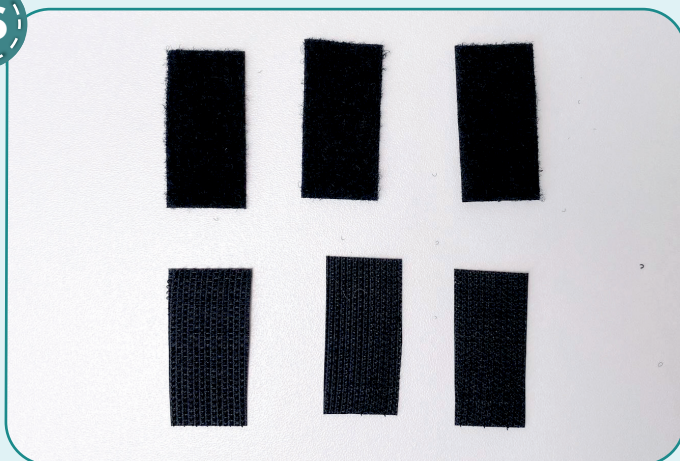
65



На лицевую сторону детали верхнего ветрозащитного клапана переносим разметку местоположения ленты велкро. Обратите внимание на расположение разметки: с лицевой стороны она должна совпадать с разметкой на лицевой стороне выкройки.

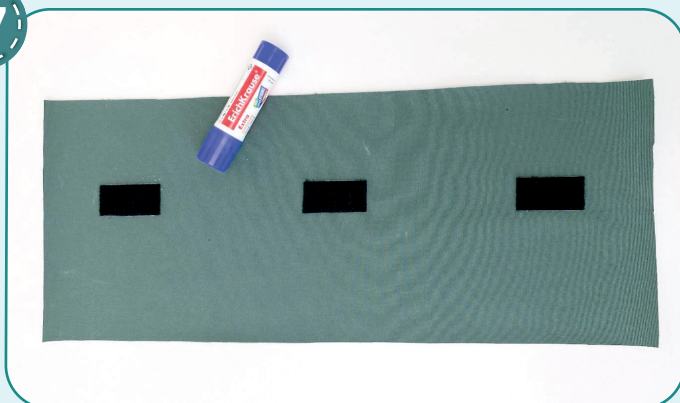


66



Нарезаем мягкую и жесткую части ленты на 3 прямоугольника размером 20*40 мм (каждый вид ленты).

67



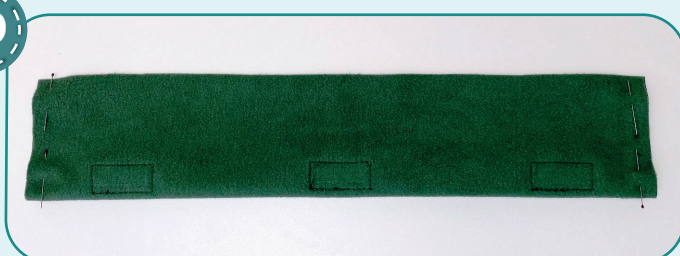
Чтобы во время настрачивания лента не смещалась, её можно приколоть булавкой или приклеить канцелярским клеем-карандашом.

68



Настрачиваем ленту велкро на клапан с лицевой стороны прямыми строчками по разметке на расстоянии 1 мм от края.

69



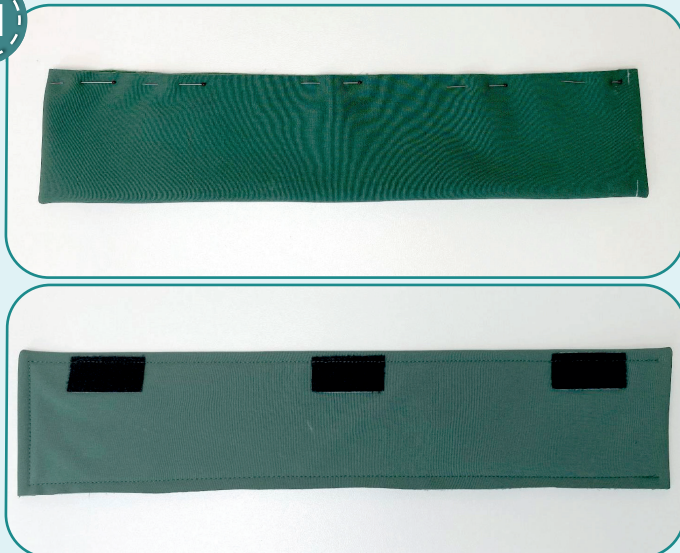
Складываем верхний ветрозащитный клапан пополам вдоль длинных срезов лицевой стороной внутрь. Скалываем боковые срезы булавками.

70



Стачиваем боковые срезы клапана прямой строчкой на расстоянии 10 мм от края. Срезаем уголки припусков, а также один из припусков до 4 мм.

71



3-3,5

Выворачиваем верхний ветрозащитный клапан на лицевую сторону, выправляем уголки. Отстрачиваем клапан по всему периметру, кроме нижнего края, на расстоянии 7 мм от края. Вдоль сгиба строчку заканчиваем, не доходя 7 мм до нижнего края.

72



К разметке на передке прикладываем свободный срез верхнего ветрозащитного клапана лицом к лицу и фиксируем его булавками.

73



2,5-3

Притачиваем клапан прямой строчкой на расстоянии 10 мм от края.

74



Срезаем припуск верхнего ветрозащитного клапана до 3-4 мм.



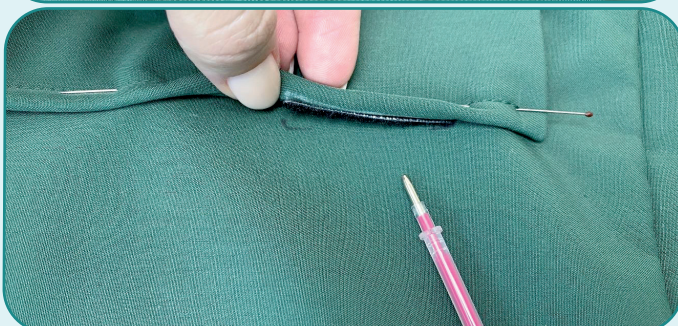
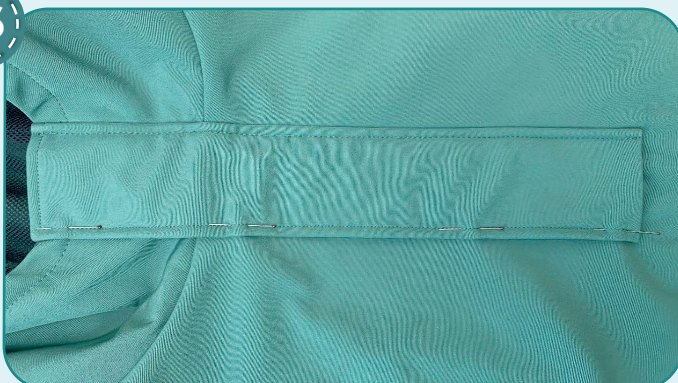
75



3-3,5

Накрываем молнию верхним ветрозащитным клапаном. Отстрачиваем клапан на расстоянии 7 мм от шва притачивания.

76



Край ветрозащитного клапана фиксируем булавками. Аккуратно отгибаем край и размечаем местоположение ленты на детали переда, ориентируясь на ленту велкро на клапане.

77



2,5-3

Прикладываем, фиксируем булавками или приклеиваем жесткую часть ленты по разметке. Настрочиваем ленту на правую сторону с лицевой стороны прямыми строчками на расстоянии 1 мм от края ленты.

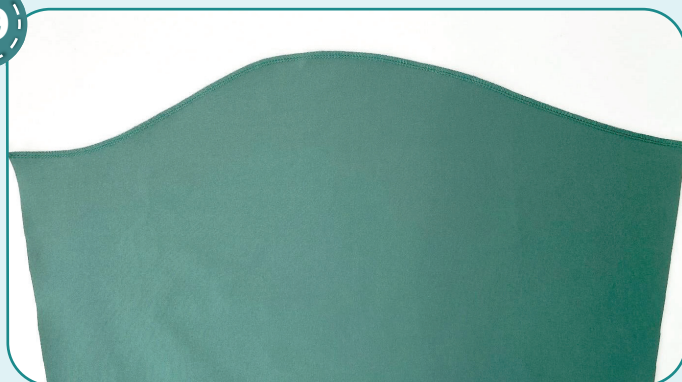


78



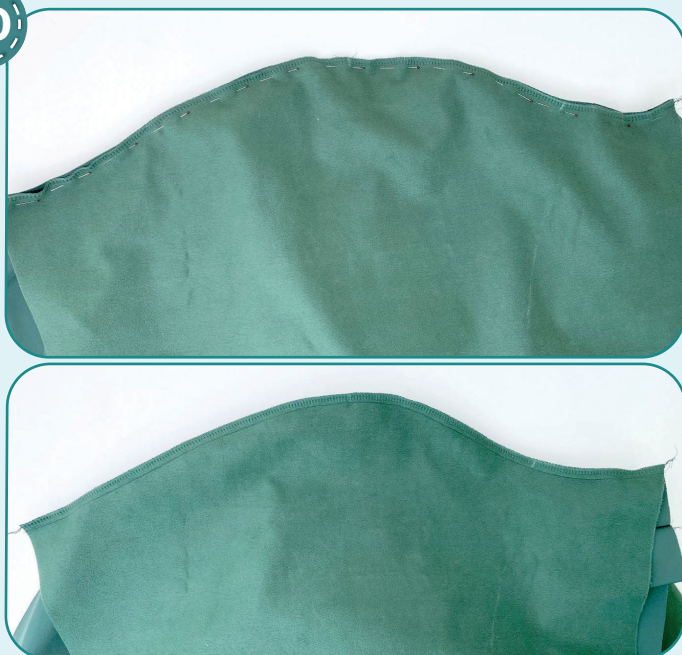
Фиксируем нижний край ветрозащитного клапана сначала булавкой, а затем прямой строчкой. Строчку прокладываем на расстоянии 7 мм от края. Конец строчки должен совпадать с концом отстрочки клапана. С изнаночной стороны проверяем, что края подборта попали в шов и лежат ровно.

79



Окат рукава обмётываем на оверлоке.

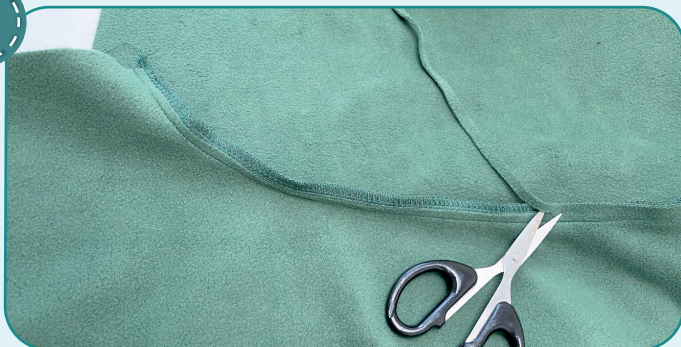
80



Вкладываем рукав в пройму лицевыми сторонами друг к другу. Уравниваем срезы, совмещаем метки и скалываем детали булавками. Втачиваем рукав прямой строчкой на расстоянии 10 мм от края.



81



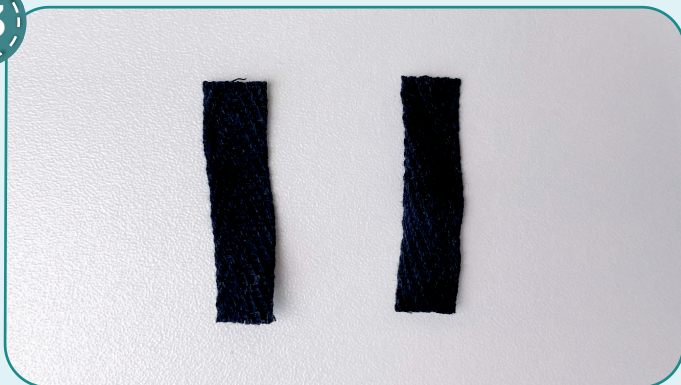
Припуск проймы срезаем до 4 мм.

82



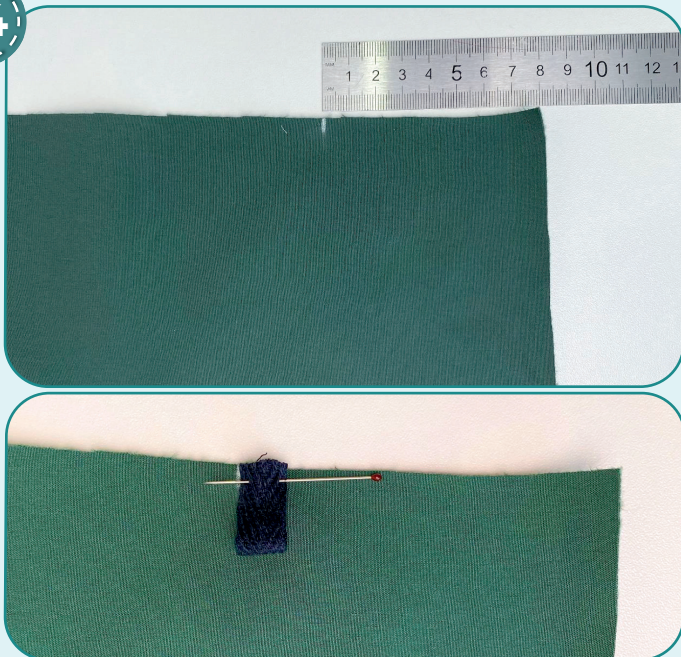
Застрачиваем припуск на перед и спинку. Строчку прокладываем на расстоянии 7 мм от шва притачивания. Аналогично втачиваем второй рукав.

83



Отмеряем и отрезаем два кусочка киперной ленты длиной 30 мм. Это будущие хлястики (петли) для фиксации шляпной резинки.

84



С лицевой стороны переда, в районе бокового среза, на расстоянии 80 мм от нижнего среза ставим метку. Ниже метки прикладываем хлястик для фиксации шляпной резинки (заготовка из киперной ленты, сложенная пополам). Фиксируем петлю-хлястик булавкой.



85



2,5-3

Пристрачиваем хлястик из киперной ленты прямой строчкой на расстоянии 7 мм от края.

86



3-4



7

Боковые срезы рукавов, переда и спинки, нижние срезы переда и спинки, обмётываем на оверлоке.

87



Складываем спинку с передом и рукав вдоль боковых срезов лицевыми сторонами внутрь. Уравниваем срезы, совмещаем метки и швы, скалываем детали булавками. Хлястик из киперной ленты отгибаем кверху, чтобы он не попал в боковой шов.

88



2,5-3

Стачиваем детали прямой строчкой на расстоянии 10 мм от края. Убеждаемся, что хлястик не попал в шов. Аналогично стачиваем второй боковой срез.



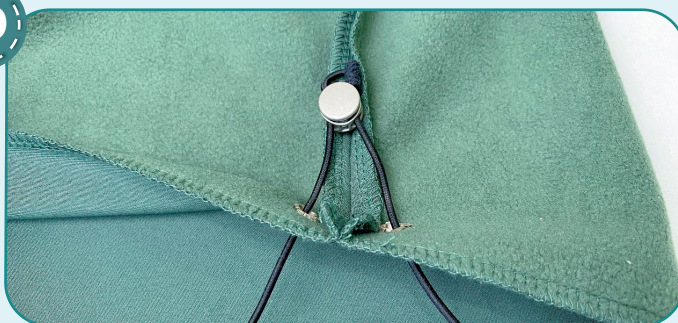
ПРИМЕЧАНИЕ. На этом этапе необходимо сделать примерку и оценить посадку, длину, свободу прилегания. учитывайте при примерке ширину подгибки низа и рукавов.

89

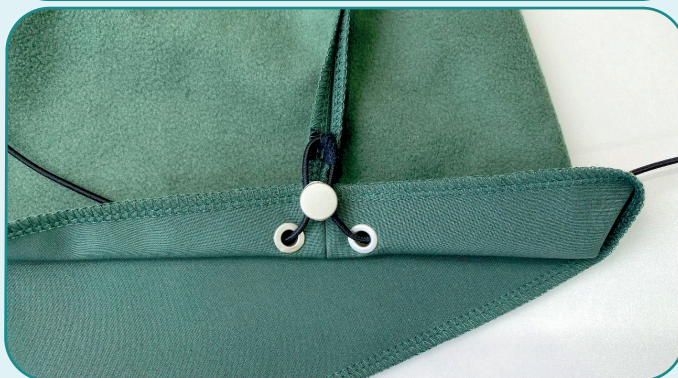


Пробиваем отверстия диаметром 3 мм под люверсы с помощью пробойника или вырезаем с помощью ножниц. Устанавливаем люверсы с помощью пресса или щипцов.

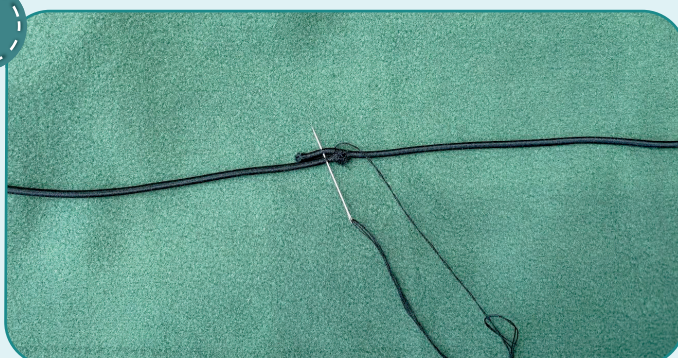
90



Отмеряем шляпную резинку длиной, указанной на выкройке спинки анорака. Вдеваем один конец резинки сначала в люверс, затем в отверстие фиксатора, затем в хлястик (петлю), затем снова в фиксатор и в люверс. Аналогично продеваем второй конец резинки с противоположной стороны.



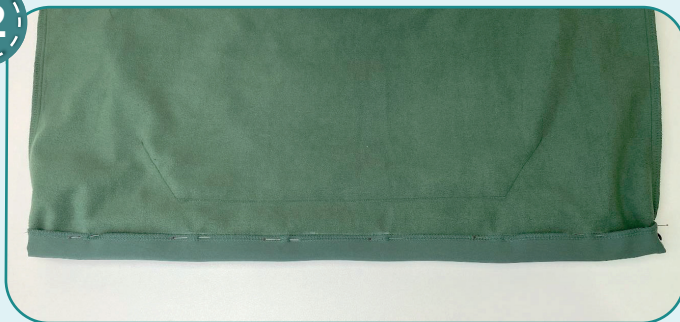
91



Стачиваем резинку в кольцо, сшивая концы ручными стежками.

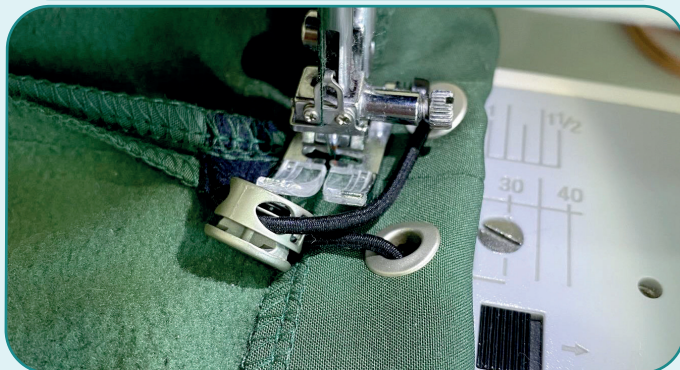


92



Подгибаем низ анорака на изнаночную сторону на 30 мм и фиксируем подгибку булавками или прищепками.

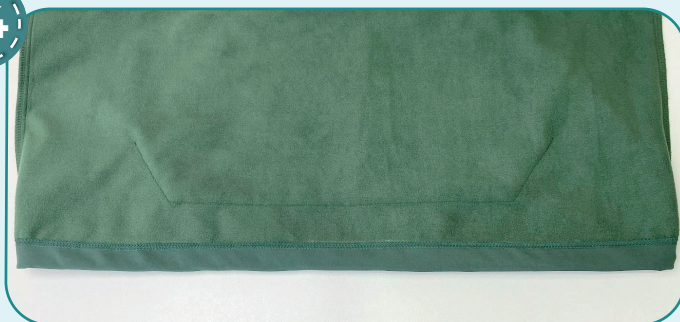
93



2,5-3

Отстрачиваем низ прямой строчкой на расстоянии 25 мм от сгиба. Строчку прокладываем в два приёма от одного до второго бокового шва: сначала со стороны переда, затем со стороны спинки. Сначала отводим резинку и фиксатор за лапку, а по окончании шва резинка и фиксатор оказываются перед лапкой.

94



Так выглядит низ анорака с лицевой и изнаночной стороны.



95



Отмеряем резинку шириной 30 мм и длиной, указанной на выкройке рукава.



96



Стачиваем резинку в кольцо прямой строчкой или зигзагом. Делим резинку и низ рукава на две равные части, ставим метки булавками. Прикладываем резинку к изнаночной стороне рукава, совмещая метки. Не совмещайте шов стачивания резинки и шов рукава, чтобы избежать излишнего утолщения.



97



3

3-4

7

Притачиваем резинку на оверлоке, равномерно натягивая её до размеров среза рукава.



ПРИМЕЧАНИЕ. Резинка должна быть шириной 30 мм и притачиваться к рукаву на оверлоке. Но если вы не уверены в длине резинки или сомневаетесь, что оверлок справится с большой толщиной, то используйте резинку шириной 25 мм. Подогните низ рукава и подшейте рукав без резинки, оставляя отверстие для вдевания резинки. Затем вставьте резинку и стачайте её в кольцо.

98



Подворачиваем край рукава внутрь на ширину резинки, фиксируем булавками.

99



Притачиваем резинку прямой строчкой на расстоянии 3-5 мм от края (по оверлочному шву), равномерно растягивая резинку.



100



Убираем оставшуюся наметку, срезаем и прячем концы ниток. Анорак готов!

ELINA PATYKOVA
ВЫКРОЙКИ

Анорак

Спасибо вам, что шьёте со мной и моей командой!
Делитесь вашими работами в наших группах.
До скорых встреч!



ELINA_PATKOVA



ELINA-PATKOVA.RU



VK.COM/ELINA_PATKOVA